

Was wir für Sie leisten - Unsere Schnellübersicht

2D/3D Laserschweißen:

Bau-/Edelstahl mit/ohne Zusatzdraht: bis 8 mm Einschweißtiefe
Legierte Werkzeugstähle: bis 4 mm Einschweißtiefe
Feinbleche/Dünnwandige Rohre: 0,1 bis 1 mm Materialstärke

Laserschneiden:

Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer, PMMA (Plexiglas), Polyamid, Holz, GFK, Spezialglas, Spezialkeramik.
Die max. Schnitttiefe ist vom gewählten Verfahren und Material abhängig.

Bearbeitungsgrößen:

3D-Bearbeitung: Bauteile bis 400 mm Höhendifferenz
2D-Bearbeitung: Bleche bis 3.000 x 1.500 mm (Großformat)
Rohrbearbeitung: Rohre bis Ø 780 x 2.000 mm mit Drehachse (radial zur Mitte)
Rohre bis Ø 340 x 6.000 mm ohne Drehachse (parallel zur Zustellachse)

Laserauftragsschweißen:

Mobile und stationäre Instandsetzung im Formen- und Werkzeugbau sowie bei spanender Bearbeitung/Neuanfertigung (Drehen, Fräsen, etc.)

Laserbeschichten:

Aufbringen von Verschleißschutzschichten aus Pulver oder Draht

Plasma-/Autogenzuschnitte

2D-Bearbeitung 12000 * 3300 mm, Materialstärke bis 100 mm
Rohr-/Profilbearbeitung 12000 * Ø 360 mm
Fasenschnitt mehrachsrig durch rotierenden Schneidkopf

CNC-Abkanten:

8-Achsen-CNC-Abkantpresse, Länge 2.000 mm, Pressgewicht 80 t, Präzisions-3D-Abwicklungssoftware

Weitere Leistungen:

Rohrwalzen: Bis 1.250 mm Länge
Spanende-Bearbeitung: Sägen, Bohren, Senken, Gewindeschneiden, etc.
Fügetechnik: Schweißen (WIG, MIG, MAG)
Entwicklung: Beratung, Erprobung, Automatisierung
Fertigung von: Prototypen/Serien, Baugruppen und Vorrichtungen