

## Bearbeitungsmöglichkeiten

### Laserschneiden:

Zuschnitte bis: 1500x 3000 mm  
 3D-Bearbeitung: Bauteile bis 400 mm Höhendifferenz

### Werkstoff

Baustahl: Edelstahl: Federstahl / Lehrenblech: Aluminium: Messing: Kupfer:	<b>Materialstärke</b> 0,5 bis 20 mm 0,3 bis 25 mm 0,1 bis 1,5 mm (Abstufungen von 0,1 mm) 0,5 bis 25 mm 0,5 bis 10 mm 0,5 bis 10 mm
---	---

### Verfügbares Material aus eigenem Lagervorrat:

Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Kurzname	Materialstärke
Feinblech	1.0330	DC 01 (St 1203)	1 bis 2,99 mm
Feinblech verzinkt	1.0226	DX 51 DTZ	1 bis 5 mm
Baustahl	1.0037	S235JR (St 37-2)	3 bis 20 mm
Baustahl	1.0570	S355J2 (St 52-3)	3 bis 20 mm
Feinkornbaustahl	1.0976	QStE 360 TM	3 bis 20 mm
Edelstahl	1.4301	X5CrNi 18-10	0,3 bis 25 mm
Edelstahl	1.4571	X6CrNiMoTi 17-12	1 bis 25 mm
Aluminium	3.3535	AlMg3	1 bis 25 mm
Messing	2.0321	CuZn 37 (Ms 63)	0,5 bis 10 mm
Kupfer	2.0065	Cu-ETP	0,5 bis 10 mm

### Laserschweißen:

Bau- / Edelstahl mit / ohne Zusatzdraht:	bis 8 mm Einschweißtiefe
Legierte Werkzeugstähle:	bis 4 mm Einschweißtiefe
Feinbleche / Dünnwandige Rohre:	0,1 bis 1 mm Materialstärke

### Laserauftragsschweißen:

Mobile und stationäre Instandsetzung im Formen- und Werkzeugbau

### Laserbeschichten:

Aufbringen von Verschleißschuttschichten aus Pulver oder Draht

### CNC-Abkanten:

8-Achsen-CNC-Abkantpresse, Länge 3000 mm, Pressgewicht 220 t, Präzisions-3D-Abwicklungssoftware

### Weitere Leistungen:

Bearbeitung durch:	Sägen, Bohren, Senken, Gewindeschneiden, etc.
Fügetechnik:	Schweißen (WIG, MIG, MAG, Laser)
Dienstleistung:	Beratung, und Erprobung
Fertigung von:	Prototypen / Serien, Baugruppen u. Vorrichtungen